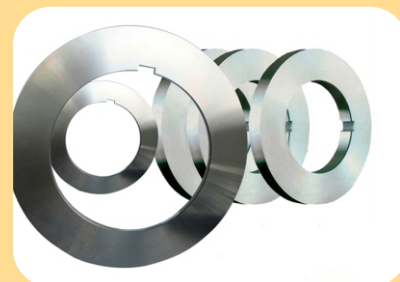
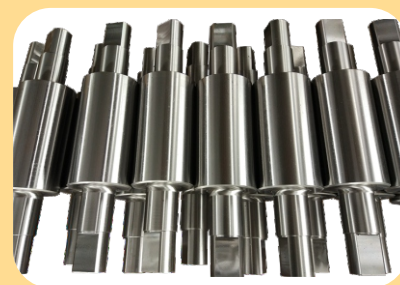


Jiangsu Hero Way Rolling Co., Ltd. – компания основана в 1989г. Расположена на юге Китая – в провинции Джансу.

Основной вид деятельности – изготовление и поставка оборудования для производителей сварных труб и профилей.

Направления деятельности:

- производство прокатных валков и запасных частей по чертежам и техническому заданию заказчика;
- проектирование, производство и поставка прокатных валков для производства сварных труб, труб из нержавеющей стали, валков для пилигримовых станков, металлических профилей, профильного листа, листового проката горячей и холодной прокатки, запасных частей станков и др.;
- проектирование, производство и поставка профилей сложной формы (от конструкционных до декоративных мебельных);
- проектирование и поставка трубопрокатных линий целиком;
- техническая оценка прокатных линий потребителя;
- моделирование и оптимизация процесса формирования трубы;
- оптимизация формы и подбор материала валков;
- разработка и внедрение новых типоразмеров трубы на существующих линиях;



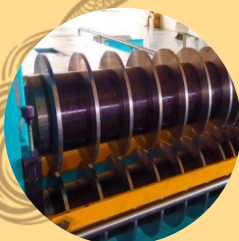
География поставок

Наша продукция в течении многих лет экспортируется в крупнейшие страны: **РОССИЯ, США, ГЕРМАНИЯ, ИТАЛИЯ, ЯПОНИЯ, ФРАНЦИЯ, ЮЖНАЯ КОРЕЯ, ИНДИЯ, ЮЖНАЯ АФРИКА, МОЗАМБИК, УКРАИНА, ИРАН, СИРИЯ, ФИЛИППИНЫ, ТАЙЛАНД, ВЬЕТНАМ** и др.

До 2018г. компания действовала в рамках поставок ведущим производителям станов и крупных торговых компаний.

Занимая лидирующие позиции среди производителей валков и комплектующих для трубопрокатных линий в Китае, с 2018г. было принято решение о самостоятельном выходе компании на рынок и переходе на прямые продажи конечным потребителям. К 2020г. сформирован пул поставок 100 конечным предприятиям-производителям по всему миру.

Философией компании Hero Way является комплексный подход, позволяющий снижать издержки потребителей в ходе совместной работы по оптимизации производства и подбору качественного сменного оборудования.



ПРОДУКЦИЯ

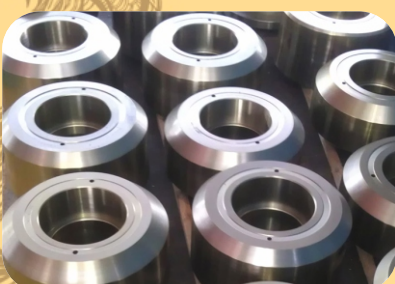
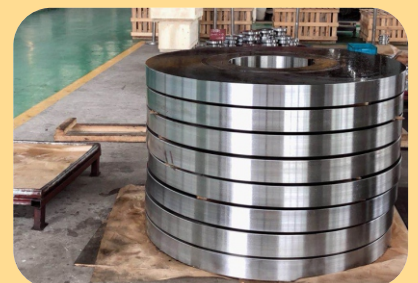
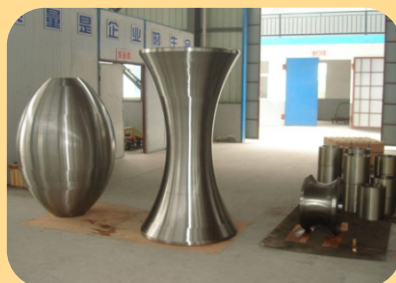
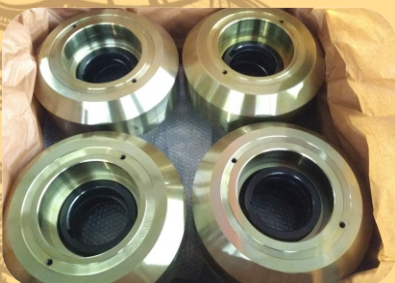
1. Валки для производства сварных труб

Для труб круглого сечения: диаметр 5 - 762мм

Для производства квадратных и прямоугольных труб:

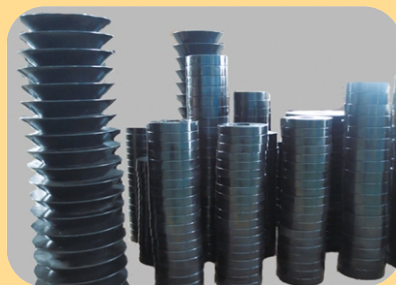
10x10 – 1000x1000мм

Максимальный диаметр валков: 3250 мм

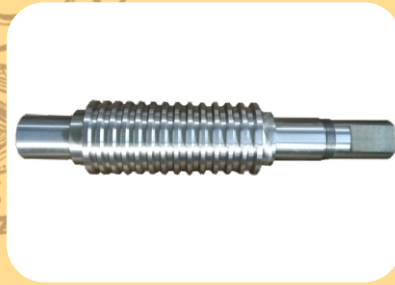


2. Валки для изготовления холодногнутых металлических конструкций

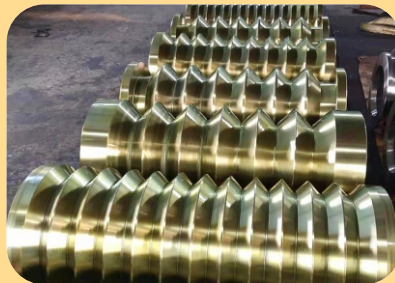
Проектирование и изготовление всех типов валков для производства холодногнутых профилей и конструкций



3. Рабочие, опорные, промежуточные и дрессировочные валки по чертежам заказчика Максимальный вес валка – 10 тонн Диаметр – до 1400 мм



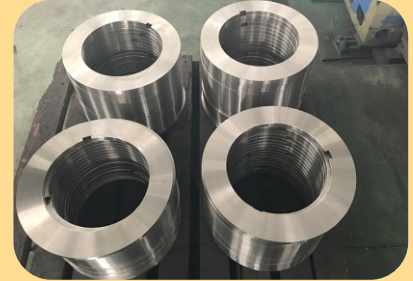
4. Другие виды продукции Ролики и валки правильных машин



Валки из быстрорежущей стали и бандажированные твердосплавные валки



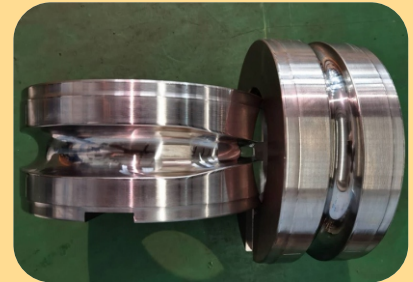
**Ножи
продольной
резки**



**Валки для
производства
алюминиевых
профилей**



**Валки и материалы
пилигримовых
станов**



Клети и комплектующие



Другое сменное оборудование



Таблица материалов, используемых для производства валков

Основные материалы													
Таблица соответствий					Хим. состав, %								
GB	ASTM	DIN	GOST	JIS	C	Si	Mn	S	Ni	Cr	W	Mo	V
Cr12Mo1V1	D2	X155CrMoV121	X12MΦ	SKD11	1.40-1.60	= 0.	= 0.6	= 0.030	= 0.25	11.00-13.00		0.70-1.20	0.5-1.10
Cr12MoV	D2	X165CrMoV12	X12MΦ	SKD11	1.45-1.70	= 0.40	= 0.40	= 0.030	= 0.25	11.00-12.50		0.40-0.60	0.15-0.30
Cr12	D3	X210Cr12	X12	SKD1	2.00-2.30	= 0.40	= 0.40	= 0.030	= 0.25	11.50-13.00			
9Cr2Mo		90Cr3	9X2M		0.85-0.95	0.25-0.45	0.20-0.35	= 0.025	= 0.25	1.70-2.10		0.20-0.40	
86CrMoV7		86CrMoV7			0.82-0.90	0.15-0.35	0.30-0.50	= 0.015	= 0.25	1.80-2.20		0.20-0.40	0.05-0.15
4Cr5MoSiV1	H13	X40CrMoV51	4X5MΦ1C	SKD61	0.32-0.45	0.80-1.20	0.20-0.50	= 0.030	= 0.25	4.75-5.50		1.10-1.75	0.80-1.20
3Cr2W8V	H21	X30WCrV93		SKD5	0.30-0.40	= 0.40	= 0.40	= 0.030		2.20-2.70	7.50-9.00		0.20-0.50
6CrW2Si		60WCrV7	6XB2C		0.55-0.65	0.50-0.80	= 0.40	= 0.030		1.00-1.30	2.00-2.70		
GCr15	52100	100Gr6	ШХ15	SUJ2	0.95-1.05	0.15-0.35	0.20-0.40	= 0.020	= 0.30	1.30-1.65		= 0.10	
40Cr	5140	41Cr4	40X	SCr440	0.37-0.44	0.17-0.37	0.50-0.80	= 0.035	= 0.30	0.80-1.10			
42CrMo	4140	42CrMo4	38XM	SCm440	0.38-0.45	0.17-0.37	0.50-0.80	= 0.035	= 0.030	0.90-1.20		0.15-0.25	

Производство и контроль качества

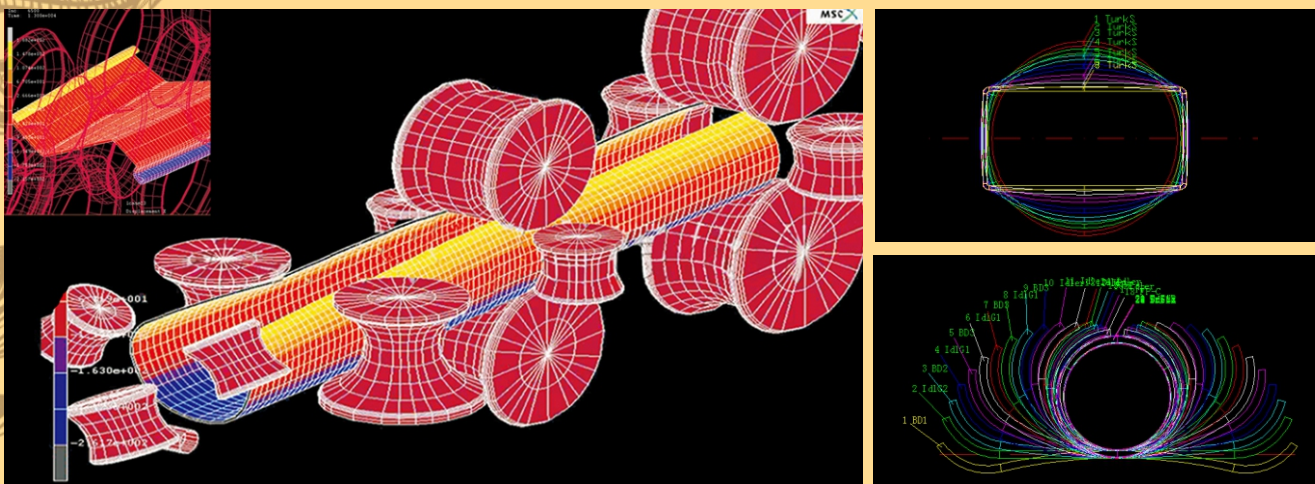
Годовой объем продаж валков для трубного производства составляет 2000 тонн.

Особое значение мы придаем технологическим исследованиям и постоянному развитию. Благодаря использованию SOLIDWORKS, Date M Corp и другим программным продуктам, мы можем спроектировать, оптимизировать или модифицировать нагруженные части валков идеальным образом. Это позволяет нам предоставлять клиентам лучшие решения в области разработки цепочки деформации, с учетом технологических требований и особенностей оборудования.

Производственные площади HeroWay занимают 65000 м². Цех механической обработки занимает 5000 м² и оснащен более чем 70 единицами станков, включая сверлильные, шлифовальные, фрезерные, токарные и обрабатывающие центры с ЧПУ и др..

Неоспоримым преимуществом является собственный цех термической обработки полного цикла.

Вся производственная цепочка внутри компании позволяет нам контролировать изготовление валков на всех этапах и тем самым обеспечивать высочайшее качество.



Каждое изделие проходит процедуру контроля соответствия техническому заданию в области формы, химического состава, микроструктуры, твердости и наличия внутренних дефектов.

После прохождения всех этапов, изделия маркируются и упаковываются в соответствии с требованиями морских перевозок.

С 2020г. компания Hero Way разрабатывает и поставляет трубопрокатные линии целиком.

HeroWay строит партнерские взаимоотношения со своими потребителями и обеспечивает сервис по поставкам прокатных валков диаметром до 3250 мм , роликов, комплектующих, заготовок, ножей, и др., а также обеспечивает инженерную поддержку клиентов в вопросах оптимизации и модернизации оборудования и процесса изготовления от разработки валков до проектирования линий целиком.

Мы обеспечиваем высокое качество продукции и строим партнерские взаимоотношения для достижения лидерских позиций наших клиентов в области производства сварных труб и профилей.





Jiangsu Hero Way Rolling Co., Ltd.

ONE OF THE BIGGEST AND MOST PROFESSIONAL ROLL MANUFACTURER IN CHINA



Команда Hero Way благодарит Вас за ознакомление с краткой информацией о нашей компании.

Будем рады ответить на Ваши вопросы!

Контактные данные

**JIANGSU HERO WAY ROLLING CO., LTD
JIANGSU HONGWEI MACHINERY TECH CO., LTD.
LIUYE HEAVY MACHINERY MFG PLANT
JIANGSU HONGWEI IMP. AND EXP. CO., LTD.
Company type: Limited Liability Company
Address: Chengzhang Street, Jiaze Town, Wujin District.
Business license number: 91320412250832838M
Web-site: <https://www.millrollchina.com/>**

Russia and CIS

E-mail 1: hw.tuberolls@gmail.com

E-mail 2: heroway.moscow@gmail.com

Mob.: +7 937 211 46 74

China

E-mail: vera@czhw.com

Mob./Whatsapp: +86 13606145303

Tel./Fax.: +86 519 83872986